

WANDKÜHLREGAL

ONYX 937 M2

steckerfertig, Aggregat und Panorama-Seitenteile

4 verstellbare Regalböden und Bodenauslage

Artikel-Nr.: 454703000



Beschreibung

- zur Kühlung und Präsentation von verpackten Wurstwaren und Molkereiprodukten
- anbaufähig
- Panorama-Seitenteile
- LED-Innenbeleuchtung (im Deckenteil), 4000 K (Neutralweiß), gesondert schaltbar
- Bautiefe in mm: 700, Fronthöhe in mm: 480
- elektronische Steuerung
- Digitalanzeige, Temperaturregelung
- automatische Abtauung, automatische Tauwasserverdunstung
- Maschinenfach untergebaut, untere Blende abnehmbar (werkzeugbedingt), Frontpaneel zur Reinigung entnehmbar

Hinweis:

Lieferung im stabilen Holzverschlag. Zur Be- und Entlüftung ist ein Mindestabstand zu den Seiten und zur rückwärtigen Wand in mm: 80 einzuplanen. Frontblenden, Seitenteile und Innenverkleidung auch in anderen Farbtönen auf Anfrage gegen Aufpreis erhältlich. Bitte bei Bestellung angeben. Auch als Modell mit Außentiefe von 850 mm auf Anfrage gegen Aufpreis lieferbar. Bitte sprechen Sie uns an. NordCap Service-Angebote und Lösungen zu Planung und Aufbau finden Sie unter www.nordcap.de/themenwelten/ladenbau-leh-und-pos

Serienzubehör

- 1 x Bodenauslage
- 2 x Panorama-Seitenteil, Thermoverglasung
- 4 x Regalboden
- Preisschiene, je Regalboden, H in mm: 40



Informationen

Artikelnummer: 454703000

GTIN: 4063377161794

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Produkt): Umluftkühlung

Kältemittel: R-290

Kälteleistung: 1702 W | -10 °C (VT)

Kältemittel Füllmenge: 150 g

Abstell- und Lagerfläche: 4 x Regalboden, höhen- / neigungsverstellbar, T in mm:
350

1 x Bodenauslage, T in mm: 376

Ausstellfläche: 1,66 m²

Warenpräsentationsfläche (TDA): 2,30 m²

Bruttoinhalt: 460 l

Steuerung: elektronische Steuerung

Temperaturbereich: 3 bis 5 °C bei 25 °C UT und 60 % RF

Temperaturklassifizierung: M2 - zur Kühlung von z.B. Molkereiprodukten oder
Wurstwaren

Klimaklasse: 3 (+25 °C UT und 60 % RF)

Verkleidung außen: Stahlblech, verzinkt, pulverlackbeschichtet, Frontblenden in
weiß, Sockelfarbe in grau

Verkleidung innen: Stahlblech, plastifiziert, weiß

Bruttogewicht: 300 kg

Nettogewicht: 240 kg

Anschlusswert Elektro: 0,80 kW | 230 V | 1 | 50 Hz

Absicherung: 3,83 A

Energieeffizienzklasse: D

Energieverbrauch: 13,27 kWh/24h

Energieverbrauch: 4844 kWh/ annum

Produktionsschritt: Lagern

Abmessungen (mm)

Breite außen: 997

Tiefe außen: 700

Höhe außen: 2000

Breite Verpackung: 1097

Tiefe Verpackung: 800

Höhe Verpackung: 2300

Energieeffizienz*

Lieferant: NordCap

Modell: ONYX 937 M2

EPREL-Registrierungsnummer: 1786810

Energieeffizienzklasse: D

Energieverbrauch: 13,27 kWh/24h

Energieverbrauch: 4844 kWh/ annum

Klimaklasse: 3 (+25 °C UT und 60 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten